

南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司 中医科药柜、桌凳等采购邀标公告

南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司需购置药柜、桌凳等用品一批，现邀请符合资格条件的投标人前来投标。

一、招标项目名称

南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司中医科药柜、桌凳等采购

二、招标项目简要说明

南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司中医科改造需药柜、桌凳等用品 17 项 172 件（具体要求详见附件）

三、招标公告时间

2021 年 12 月 13 日至 2021 年 12 月 15 日（含现场踏勘时间，医院门诊部 5 楼）

四、其他有关事项

1. 所有报价均为人民币；
2. 供应商不得提供虚假或冒用他人资质。

五、投标时间、地点及联系人

1. 时间及地点：请投标人于 2021 年 12 月 16 日上午 9:00 ~11:30 时，下午 2:30~5:00 时到南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司行政科送达投标材料；

2. 联系人：董安明 0514-83211409；13952523908

3. 投标保证金为人民币三仟元整。

投标保证金可以缴纳现金或缴存医院银行账户：

户 名：南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司

开户行：中国建设银行仪征化纤支行

帐 号：32001747038052502112

保证金查询联系电话：0514-83211535

六、开标时间和地点

1. 开标时间：2021 年 12 月 17 日上午 9 点

2. 开标地点：南京鼓楼医院集团仪征医院机关楼三楼会议室

七、投标人投标时需提交的材料（包括但不限于）：

1. 产品报价总价及清单；

2. 营业执照副本复印件加盖投标人公章（原件备查）；

3. 法人代表投标需提交身份证复印件（原件备查），加盖投标单位公章，非法人代表投标需提交委托函以及委托人身份证复印件（原件备查）并加盖投标人公章；

4. 投标人近三个月内任意一份依法纳税的缴款凭证复印件加盖投标人公章，投标人依法缴纳职工社会保障资金的证明材料复印件加盖投标人公章；

5. 投标人获得质量管理体系认证证书、环境管理体系认

证证书、职业健康管理体系认证证书，标书中提供复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

6. 投标人获得 AAA 级资信认证，并提供经第三方审计的上年度财务报告、复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

7. 投标人或生产商获得中国环境标志产品认证证书，认证单包含：人造板家具、钢木家具、金属家具，复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

8. 投标人或生产商获得五星级绿色供应链评价证书，复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

9. 投标人投标产品检测报告，检测时间为 2019 年元月之后，复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

10. 投标产品原材料检测报告，检测时间为 2019 年元月之后，复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

11. 投标人或授权生产厂家生产和检测设备照片和发票，复印件加盖公章（原件备查）（如有即提供）；

12. 近三年内同类产品业绩供货合同复印件加盖公章（原件备查）（如有提供 3 份）；

13. 针对本项目的生产组织方案和售后服务方案；

14. 投标人能证明自身实力的其他证明材料；

15. 投标方按照附件要求内容提交投标文件，加盖公章后密封提交（其中第 5-13 项如不能提交，不作否决，但影响评标）。

八、评标方法

由医院招标领导小组进行综合性评审，不承诺最低价中标，中标单位在定标后签订合同，不中标单位不作任何解释。

九、付款方式

中标方履约供货后经甲方验收合格开具发票，收到发票后一个月内付 90%，余款作为质保金，一年后无质量问题付清。

附件：南京鼓楼医院集团仪征医院中医家俱配置清单

南京鼓楼医院集团仪征医院有限公司



2021 年 12 月 13 日

南京鼓楼医院集团仪征医院中医科家具配置清单

序号	名称	图片	规格	单位	数量	单价	金额	材质
1	诊室办公桌	 前视图 侧视图 (配活动翻板、活动小柜)	1400*700*750	张	7			一、【主要材料及厚度说明】 (1) 板材采用E0级实木多层板, 甲醛释放量<0.035mg/m3; 尺寸偏差、静曲强度、弹性模量、胶合强度、浸渍剥离均符合标准要求。具有防水、防潮、防交叉感染、耐磨性能强等特性。 (2) 厚度: 面板厚度为不低于25mm, 其余侧板、背板、层板、抽面、门板>15mm。 二、【结构/配置】 (1) 配置: 双抽双掩门。 三、【五金配件】 (1) 采用导轨、拉手、铰链、三合一连接件。 四、【工艺/其它】 (1) 封边: 采用优质同色PVC封边条, 采用全自动封边机完成封边, 色泽均匀一致, 耐污、耐磨。
2	办公桌		1400*700*750	张	2			一、【主要材料及厚度说明】 (1) 板材采用E0级实木多层板, 甲醛释放量<0.035mg/m3; 尺寸偏差、静曲强度、弹性模量、胶合强度、浸渍剥离均符合标准要求。具有防水、防潮、防交叉感染、耐磨性能强等特性。 (2) 厚度: 面板厚度为不低于25mm, 其余侧板、背板、层板、抽面、门板>15mm。 二、【结构/配置】 (1) 配置: 双抽双掩门。 三、【五金配件】 (1) 采用导轨、拉手、铰链、三合一连接件。 四、【工艺/其它】 (1) 封边: 采用优质同色PVC封边条, 采用全自动封边机完成封边, 色泽均匀一致, 耐污、耐磨。
3	诊椅		橡胶木	张	19			1. 橡胶木, 木材经过烘干处理, 木材的含水量8%。木材经过防腐防虫处理。 2. 木工结构设计; 榫卯结构与燕尾榫结构的工艺, 伸缩缝工艺: 为了保证木材物理性能的变化, 不拉裂四周的边框部件, 设计伸缩缝工艺让板芯活动自如。不受“湿涨干缩”的特性变化影响, 天气变化时, 榫头会膨胀, 榫槽会收缩。 3. 油漆工艺: (专用PU高清底漆, 面漆采用硝基漆) 全部采用净味油漆原材料, 经过3道底漆2道面漆, 多次打磨上漆交替经行的工序, 上漆后纹路清晰可见, 均匀光滑, 环保自然, 安全健康, 甲醛释放量均优于国家环保标准。
4	诊疗床		1900*800*550 (含垫高度)	张	5			1. 主架: 钢制部分全部采用2.0mm厚医用电解钢板钢板, 立柱为50*50方管。 2. 粉末: 全自动化静电喷涂流水线, 品牌环保型粉末涂料, 喷涂厚度60-80NM, 透光度微光。耐腐蚀, 不易生锈, 同时具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐磨擦等技术特点。 3. 软包采用优质超纤皮、定型绵, 使用一次性床单时要求防滑。 4. 一体枕头和活动枕头两种可选。
5	诊疗床 (带洞)		1900*700*650 (含垫高度)	张	12			1. 主架: 钢制部分全部采用2.0mm厚医用电解钢板钢板, 立柱为50*50方管。 2. 粉末: 全自动化静电喷涂流水线, 品牌环保型粉末涂料, 喷涂厚度60-80NM, 透光度微光。耐腐蚀, 不易生锈, 同时具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐磨擦等技术特点。 3. 软包采用优质超纤皮、定型绵, 使用一次性床单时要求防滑。 4. 一体枕头和活动枕头两种可选。

6	诊疗床		1900*700*650 (含垫高度)	张	9			1. 主架：钢制部分全部采用2.0mm厚医用电解钢板钢板，立柱为50*50方管。 2、粉末：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。耐腐蚀，不易生锈，同时具有环保、抑菌、防锈、耐腐蚀、绝缘性高、附着力强、耐磨擦等技术特点。 3. 软包采用优质超纤皮、定型绵，使用一次性床单时要求防滑。4、一体枕头和活动枕头两种可选。
7	就诊凳		常规	张	25			1. 橡胶木，木材经过烘干处理，木材的含水量8%。木材经过防腐防虫处理。 2. 木工结构设计;榫卯结构与燕尾榫结构的工艺，伸缩缝工艺：为了保证木材物理性能的变化，不拉裂四周的边框部件，设计伸缩缝工艺让板芯活动自如。不受“湿涨干缩”的特性变化影响，天气变化时，榫头会膨胀，榫槽会收缩。 3. 油漆工艺：（专用PU高清底漆，面漆采用硝基漆）全部采用净味油漆原材料，经过3道底漆2道面漆，多次打磨上海交替经行的工序，上海后纹路清晰可见，均匀光滑，环保自然，安全健康，甲醛释放量均优于国家环保标准。
8	两门更衣柜		900*500*2000	组	7			裸板0.8mm一级电解钢板木纹转印与木制实木家具同色，12mm薄边框，拆装设计，锁具管理钥匙可换锁芯功能锁具，采用品质不低于“BMB”或“百隆”或“海蒂诗”五金连接件，铰链带缓冲功能，每门配挂衣通、镜子，一块层板；钢制内嵌拉手，内置可调整高度脚，钣金工艺.采用高精密大型进口数控钣金设备一次成型。焊接工艺，采用激光排焊整体焊接工艺（表面平整，无毛刺，不易开焊，承力强）。“喷涂工艺：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。
9	储物柜1		900*500*2000	组	9			裸板0.8mm一级电解钢板木纹转印与木制实木家具同色，，12mm薄边框，拆装设计，锁具管理钥匙可换锁芯功能锁具，采用品质不低于“BMB”或“百隆”或“海蒂诗”五金连接件，铰链带缓冲功能。钢制内嵌拉手；内置可调整高度脚，钣金工艺.采用高精密大型进口数控钣金设备一次成型。焊接工艺，采用激光排焊整体焊接工艺（表面平整，无毛刺，不易开焊，承力强）。“喷涂工艺：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。分五层，层板均可调整高度。
10	储物柜2		900*500*1200	组	4			裸板0.8mm一级电解钢板木纹转印与木制实木家具同色，，12mm薄边框，拆装设计，锁具管理钥匙可换锁芯功能锁具，采用品质不低于“BMB”或“百隆”或“海蒂诗”五金连接件，铰链带缓冲功能，每门配挂衣通、镜子，一块层板；钢制内嵌拉手，内置可调整高度脚，钣金工艺.采用高精密大型进口数控钣金设备一次成型。焊接工艺，采用激光排焊整体焊接工艺（表面平整，无毛刺，不易开焊，承力强）。“喷涂工艺：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。

11	床头柜	 颜色与整体统一	500*400*650	组	14		一、【主要材料及厚度说明】 (1) 板材采用E0级实木多层板，甲醛释放量<0.035mg/m3；尺寸偏差、静曲强度、弹性模量、胶合强度、浸渍剥离均符合标准要求。具有防水、防潮、防交叉感染、耐磨性能强等特性。 (2) 厚度：面板厚度为不低于25mm，其余侧板、背板、层板、抽面、门板>15mm。 二、【结构/配置】 (1) 配置：双抽双掩门。 三、【五金配件】 (1) 采用导轨、拉手、铰链、三合一连接件。 四、【工艺/其它】 (1) 封边：采用优质同色PVC封边条，采用全自动封边机完成封边，色泽均匀一致，耐污、耐磨。
12	候诊椅		三人位	组	6		1、椅座/椅背：内衬为钢骨架，外部采用聚氨酯（PU）全部包裹（即椅座和椅背造型上无外露钢架）模塑成型，也就是利用特殊工艺将聚氨酯组份一次形成带坚实表皮的泡沫塑料制品。 2、扶手、椅脚：采用冷板通过自动高速冲压、自动焊接机械手焊接成型，管壁厚度≥1.2mm。表面做高分子纳米处理，线条感强，涂层厚度≥70 μm，表面光滑、色泽饱满，不易磨损掉漆，扶手、椅脚采用封闭结构，扶手线条感强，符合人体工学设计，扶手与椅脚自身扣件卡入六角横梁安装连接。 3、调节脚：黑色优质GPR脚垫，与地面接触没响声，沉稳大方，具有保护地面作用。
合计：							

备注：1. 家俱色调与装修和谐统一；2. 体现现代简约中医元素

药剂科办公家具配置清单

序号	名称	规格mm	图片	单位	数量	单价	金额	材质说明
1	药品柜	1910*420/610*2100		组	4			一、【主要材料及厚度说明】 (1) 材料及厚度：采用≥1.0mm厚一级不锈钢钢板整体包裹，通过GB/T 700-2006《碳素结构钢》检测，化学成分，力学性能：抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均符合要求。 (2) 表面处理：采用防腐抗菌喷涂粉末喷涂，涂层膜厚度均匀，内外一致，抗菌、防腐、耐酸碱、耐磨、耐撞击，抗腐蚀力强。 (3) 框架为304不锈钢30方管，厚度不低于2.0mm。 (4) 抽屉为PP姚格，采用不锈钢三节静音轨道，抽屉实木镶嵌，抽屉按要求制作名牌。
2	货架	1500*500*1900		组	30			一、【主要材料及厚度说明】 (1) 材料及厚度：大立柱采用≥2.0mm厚度知名品牌一级电解钢板，层板采用≥1.0mm厚度知名品牌一级电解钢板。力学性能：抗拉强度、屈服强度、断后伸长率均符合要求。 (2) 表面处理：采用防静电涂料喷涂处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，耐撞击，抗腐蚀力强。 (3) 货架结构每块层板静载不低于75kg。层高、节距任意可调；底部离地大于10cm。内部品质、承载性能优越。 二、【工艺/其它】 (1) 结构工艺：横梁与立柱的连接为斜面楔紧式结构、双斜面正面楔紧式结构，连接牢固。材料截面优化，精度高承载能力强，
3	椅子	办公椅		张	5			1. 面料：采用优质高级透气网布，防潮、防污、易清洁，布面柔软舒适，透气强而富于韧性。 2. 海绵：采用优质高密度阻燃海绵，用抽纱或丝绒覆面，表面有防腐化和防变形保护膜，回弹性高，耐用度高，防碎，防氧化，密度≥35kg/m³，回弹率≥35%，压缩永久变形≤10.0%，抗疲劳力强，坐感舒适，质量符合国家标准QB/T 1952.1-2012《软体家具沙发》。 3. 弓型脚：喷涂弓形脚架/金属脚架，经酸洗磷化等处理，表面电镀工艺。

9	储物柜1	900*500*2000		组	9			裸板0.8mm一级电解钢板木纹转印与木制实木家具同色，12mm薄边框，拆装设计，锁具管理钥匙可换锁芯功能锁具，采用品质不低于“BMB”或“百隆”或“海蒂诗”五金连接件，铰链带缓冲功能。钢制内嵌拉手；内置可调整高度脚，钣金工艺。采用高精密大型进口数控钣金设备一次成型。焊接工艺，采用激光排焊整体焊接工艺（表面平整，无毛刺，不易开焊，承重强）。喷涂工艺：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。分五层，层板均可调整高度。
4	两门更衣柜	900*500*2000		组	3			裸板0.8mm一级电解钢板木纹转印与木制实木家具同色，12mm薄边框，拆装设计，锁具管理钥匙可换锁芯功能锁具，采用品质不低于“BMB”或“百隆”或“海蒂诗”五金连接件，铰链带缓冲功能，每门配挂衣通、镜子、一块层板；钢制内嵌拉手，内置可调整高度脚，钣金工艺。采用高精密大型进口数控钣金设备一次成型。焊接工艺，采用激光排焊整体焊接工艺（表面平整，无毛刺，不易开焊，承重强）。喷涂工艺：全自动化静电喷涂流水线，品牌环保型粉末涂料，喷涂厚度60-80NM，透光度微光。
5	办公桌	1400*700*750		张	2			一、【主要材料及厚度说明】 (1) 板材采用E0级实木多层板，甲醛释放量<0.035mg/m3；尺寸偏差、静曲强度、弹性模量、胶合强度、浸渍剥离均符合标准要求。具有防水、防潮、防交叉感染、耐磨性能强等特性。 (2) 厚度：面板厚度为不低于25mm，其余侧板、背板、层板、抽面、门板>15mm。 二、【结构/配置】 (1) 配置：双抽双掩门。 三、【五金配件】 (1) 采用导轨、拉手、铰链、三合一连接件。 四、【工艺/其它】 (1) 封边：采用优质同色PVC封边条，采用全自动封边机完成封边，色泽均匀一致，耐污、耐磨。能长期不变形、不开裂。
合计：								

备注：1. 家俱色调与装修和谐统一；2. 体现现代简约中医元素