**双门内镜储存柜技术规格及配置要求**

**一、设备名称**： 双门内镜储存柜 1套

**二、交货期**：合同签定一个月内,投标商按最快时间报。

**三、付款方式和条件**：安装调试合格后支付90%，余款10%正常运行一年付清。

**四、功能要求**：用于内镜中心无菌储存内镜，采用亚克力吸塑内胆整体一次成型，表面光滑，内部空间密闭效果优良，垂直悬挂保存，内设智能化紫外线消毒、循环风干燥、LED照明灯等功能。希投标方提供符合“软式内镜清洗消毒技术规范”储存要求的优质产品。

**五、基本配置及主要技术性能指标要求**：

1、垂直悬挂，上、中、下三层定位保护内镜，可自由移动，满足不同内镜的储存要求。

2、旋转式内镜悬挂系统。

3、双门隔断，可实现双门互锁，避免交叉感染。

4、透明亚克力视窗，能清楚观察柜内情况、

5、多种智能程序可选，可独立设置紫外线灯和循环风干燥的运行时间，自动停止，实时显示温湿度和风压，节能高效。

6、双门内镜储存柜存放内镜数量不少于10条。

7、磁性胶条密封，无间隙，隔断外部空气，密闭储存。

8、外形尺寸（宽、深、高mm）：1500mm\*580mm\*2100mm或符合10条及以上内镜的双门内镜储存柜其它尺寸。

9、宽电压设计：AC160V-260V,功率：≤1500W，工作温度：5-40℃，工作湿度：≤80％RH。

**六、售后服务：**

1、免费提供操作和维修培训

2、保修期贰年以上。提供详细的售后服务承诺书，详细列明保修范围及期限（包括主机及附件），维修质量保证体系及有关证明文件。

**备注： 1、**对于设计原理不同的产品，只要能满足使用要求，经专家认可皆算符合上述技术规格要求,并提供使用客户名单。